

ARPA Abruzzo
Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale

VERBALE DEL SEGGIO DI GARA DEL 27 APRILE 2026

FORNITURA, MONTAGGIO E COLLAUDO DI ARREDI E STRUMENTI DA LABORATORIO, NONCHE' ARREDI PER UFFICIO PRESSO LA SEDE ARPA ABRUZZO DI L'AQUILA SITA IN LOCALITA' COLLEMAGGIO

L'anno 2026, il giorno 27 del mese di aprile alle ore 11:30 presso gli uffici dell'Agenzia Regionale per la Protezione Ambientale, siti in Pescara Via Marconi 51 e in L'Aquila Via Rodolfo Volpe snc, si sono riuniti in modalità telematica, tramite l'ausilio della piattaforma informatica di gestione delle gare, per le operazioni di competenza, i seguenti soggetti componenti la Commissione, giusta Determina Dirigenziale n. 64 del 22/01/2026:

- ✓ Presidente - Giansante Marco
- ✓ Componente - Giammaria Giancaterino
- ✓ Componente - Donati Lorenzo
- ✓ Segretario verbalizzante - Dott.ssa Incorvati Roberta.

La procedura di gara si svolge interamente per via telematica a mezzo di apposita piattaforma informatica di gestione delle gare, "**Tuttogare.it**", attivata dall'ARPA.

Nella precedente seduta del 21 febbraio 2026, la Commissione ha aperto e valutato la documentazione presente nella busta amministrativa e successivamente ha provveduto ad aprire le buste tecniche dei n. 2 (due) oo.ee. che hanno partecipato alla gara, e precisamente:

- **I.L.C. Group S.r.l.;**
- **Ahsi S.p.A.**

riservandosi nella seduta successiva di effettuare le proprie le valutazioni tecniche.

La Commissione procede, nella presente seduta, ad effettuare le valutazioni della **documentazione tecnica** presente nella busta della I.L.C. Group S.r.l. e della Ahsi S.p.A, per mezzo e secondo le modalità indicate nella griglia di valutazione, allegato 13 al Disciplinare di gara.

Sulla base delle valutazioni derivanti, come riportate nell'**allegato**, alle ore 12:45, si procede ad inserire nella piattaforma informatica di gestione delle gare, "**Tuttogare.it**", i punteggi attribuiti a ciascun o.e., il cui esito è il seguente:

- | | | |
|------------------------|---------------------------|------------------|
| • I.L.C. Group S.r.l.: | punteggio offerta tecnica | 21 punti; |
| • Ahsi S.p.A.: | punteggio offerta tecnica | 41 punti. |

La Commissione procede all'apertura delle **Buste Economiche**.



Il Presidente procede all'apertura della **Busta economica** dell'o.e. **I.L.C. Group S.r.l.** e successivamente quella dell'o.e. **Ahsi S.p.A.**, riservandosi le valutazioni conclusive nella seduta successiva.

La Commissione decide di chiudere la seduta, rinviando i lavori alla seduta del 29/4/2026, che si terrà presso il Distretto di L'Aquila.

I lavori di seduta pubblica terminano alle ore 13:30 del 27.04.2026.

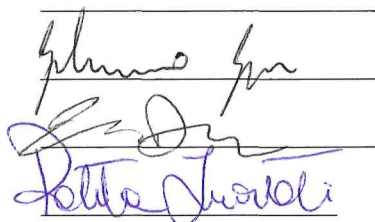
Del che è redatto il presente verbale che, letto e confermato, viene sottoscritto come segue:

Presidente - Giansante Marco

Componente - Giammaria Giancaterino

Componente - Donati Lorenzo

Segretaria - Incorvati Roberta



The image shows three handwritten signatures in blue ink, each written on a horizontal line. The first signature is for Giansante Marco, the second for Giammaria Giancaterino, and the third for Incorvati Roberta. The signatures are stylized and cursive.



Il punteggio dell'offerta tecnica è attribuito sulla base dei criteri di valutazione elencati nella sottostante tabella con la relativa ripartizione dei punteggi.
Nella colonna "Modalità attribuzione":
con la lettera D vengono indicati i "Punteggi discrezionali", vale a dire i punteggi il cui coefficiente è attribuito in

CRITERI DI VALUTAZIONE	MODALITÀ DI ATTRIBUZIONE	Punteggio Massimo	ILC Group	Ahisi S.P.A.	ILC Group - Estratti Relazione tecnica	Ahisi S.P.A. - Estratti Relazione tecnica
A - BANCHI DA LABORATORIO						
Caratteristiche oggetto di valutazione						
1	Capacità di carico delle postazioni di lavoro	D	1	1	1	I piani di lavoro hanno portata minima così come da certificazione ISO EN 13150. 400kg secondo le norme EN-13150.
2	Sistema di distribuzione dei servizi, la dimensione del modulo tecnico	D	1	1	1	L'installazione avviene su pannelli modulari porta-servizi costruiti secondo UNI EN 13150:2021 per arredi tecnici da laboratorio, predisposti per ospitare più utenze sullo stesso modulo e progettati per consentire intercambiabilità e sostituzione rapida. modula tecnica ha una profondità di mm 150
Totale			2	2	2	
B - POSTAZIONI MOBILI AD ALTA PORTATA						
Caratteristiche oggetto di valutazione						
1	Capacità di carico delle postazioni di lavoro	D	2	0	2	N.D. 700 kg
2	I materiali utilizzati per la struttura, eocompatibili e con caratteristiche innovative rispetto alla lamiera d'acciaio	D	6	0	4	N.D. telaio in alluminio 40% riciclato
3	La possibilità di variare l'altezza del piano di lavoro	D	1	0	1	N.D. da 90 a 60 cm, passo 5 cm
4	La possibilità di trasformare il banco mobile in fisso e la tipologia di ruote	D	1	0	1	N.D. ruote di livellamento con sistema cilindrico telescopico azionabile con ghiera manuale, che permette il livellamento del piano e la corretta distribuzione del carico.
Totale			10	0	8	
C - TRAVI PENSILI PORTASERVIZI						
Caratteristiche oggetto di valutazione						
1	I materiali utilizzati per la struttura, eocompatibili e con caratteristiche innovative rispetto alla lamiera d'acciaio	D	6	1	4	Il telaio, modulare insieme con la sua alzata tecnica, è realizzato con tubolari d'acciaio di spessore non inferiore a 1,5 mm, concepita in moduli indipendenti tra loro che garantiscono scomponibilità, intercambiabilità, la possibilità di sostituire singoli elementi in caso di necessità, con ottima capacità di carico. Ogni componente è sottoposto a un avanzato trattamento protettivo che prevede decappaggio e fosfatizzazione a caldo, seguito da un'applicazione elettrolitica di polveri epossidiche nel colore bianco esente da VOC, assicurando non solo un aspetto elegante ma anche una protezione di lunga durata. Lo smalto, dopo l'applicazione, subisce un processo di essiccazione a 200°C che ne favorisce la perfetta fusione con la superficie metallica, raggiungendo uno spessore di investimento di 80 micron, capace di offrire un'eccellente resistenza agli agenti corrosivi, all'abrasione, agli urti, all'invecchiamento e all'ingiallimento provocato dai raggi solari, senza subire alterazioni dovute agli sbalzi termici. Travi in alluminio di cui 40% riciclato
2	I materiali utilizzati per i pannelli portaserivizi	D	2	1	1	N.D. L'installazione avviene su pannelli modulari porta-servizi, costruiti secondo UNI EN 13150:2021 per arredi tecnici da laboratorio, predisposti per ospitare più utenze sullo stesso modulo e progettati per consentire intercambiabilità e sostituzione rapida. Realizzati in polipropilene, caratterizzati da resistenza chimica, resistenza all'umidità e non condurre corrente elettrica
Totale			8	2	5	
D - CAPPE FLUSSO LAMINARE						
Caratteristiche oggetto di valutazione						
1	Vetro elettrico con apertura totale basculante con inclinazione di almeno 9 gradi per ottimizzare l'ergonomia durante le operazioni prolungate e ridurre l'affaticamento dell'operatore	T (S: Pmax, No: 0 punti)	2	0	2	Finestra frontale in vetro inclinata di 7° ad azionamento elettrico. Cappa con vetro inclinato di 10° a movimentazione elettrica
2	Innovazioni e/o brevetti specifici per le cappe proposte		5	1	4	Sistema 4F innovativo, unico e brevettato (veloce, user-friendly ed efficiente) per sostituire il filtro di mandata; il filtro è facilmente accessibile dalla parte anteriore della cabina ed è un esclusivo dispositivo di avviamento/attivazione rapido, riducendo a cinque minuti il tempo necessario per sostituire il filtro; 7 brevetti dichiarati
3	Presenza di almeno 4 lampade UV a raggio incrociato con autocompensazione	T (S: Pmax, No: 0 punti)	5	0	5	N.D. quattro lampade UV a raggio incrociato, Automazione della regolazione dell'intensità luminosa (autocompensazione)
4	Presenza di un sistema di sigillatura della finestra frontale della cappa a flusso laminare dotato di guarnizioni in gomma silconica di alta qualità, progettate per garantire una tenuta ermetica. Queste guarnizioni si devono adattare perfettamente lungo i bordi della finestra, impedendo qualsiasi scambio d'aria.	T (S: Pmax, No: 0 punti)	4	0	0	N.D. sistema di chiusura ermetica gas-tight, senza necessità di sistemi esterni aggiuntivi (come flange pneumatiche o accessori meccanici ausiliari).
Totale			16	1	11	
E - CAPPE CHIMICHE						
Caratteristiche oggetto di valutazione						
1	I materiali utilizzati per la struttura, eocompatibili e con caratteristiche innovative rispetto alla lamiera d'acciaio		5	1	4	Struttura realizzata con tubolari in acciaio saldati a TIG. Trattamento protettivo multistrato: 1. Sgrassatura e pulizia; 2. Fosfatizzazione; 3. Fondo epossidico protettivo; 4. Doppia applicazione di polveri termoidurenti a pigmentazione; 5. Essiccazione e polimerizzazione in galleria termica a 210°C, per fusione completa dello smalto con la superficie metallica. alluminio AW-6060 T5 (40% di alluminio riciclato) tramite tecnologie di produzione innovative che prevedono l'estrazione dell'alluminio e che promettono di ottenere componenti la cui precisione risulta al decimo di millimetro. Le cappe sono caratterizzate da superficie perfettamente continua, da linee morbide, assenza di spigoli, profili arrotondati che riducono gli attriti, le turbolenze e ottimizzano i flussi d'aria durante le operazioni di lavoro. Il design, unito alle tecnologie di produzione tipiche dell'alluminio esano una aerodinamica efficiente che determina un valore di contenimento sempre inferiore a 0.01 ppm ed una robustness ampiamente migliorativa rispetto le norme UNI TS 11710.
2	La dimensione del piano di lavoro in rapporto alla dimensione della cappa	D	1	1	1	Dimensione del piano di lavoro ottimizzata rispetto alla totalità della cappa. Le cappe serie RX Smart, grazie alle spalle laterali sottili (50mm), permettono di avere una larghezza utile sottocappa di soli 100 mm inferiori alla larghezza della cappa.
3	La tipologia dei materiali utilizzati per i pannelli portaserivizi	D	1	1	0	pannelli dedicati in materiale plastico
4	La facilità di manutenzione delle componenti mobili mediante eventuali innovazioni e/o brevetti	D	2	1	2	Accesso facilitato per eventuali interventi di manutenzione. Il sistema di contrappeso e movimentazione dei saliscendi delle cappe RX dispone di brevetto per invenzione industriale n. 10201700085216. Per facilitare le operazioni di manutenzione, le spalle laterali risultano ispezionabili mediante profilo a scatto senza vista. Il sistema meccanico, le cinghie dentate ed i contappesi sono posizionati nelle spalle anteriori, in modo indipendente e possono essere facilmente ispezionati e mantenuti grazie alla presenza di n. 4 ruote unidirezionali.
5	La posizione ed il sistema di contrappeso dei saliscendi	D	3	3	3	Soluzione meccanica progettata per bilanciare e stabilizzare il movimento dei saliscendi del vetro frontale, garantendo sicurezza e affidabilità in ogni condizione d'uso. • Posizionamento posteriore esterno alla cappa, per agevolare la manutenzione e non interferire con l'area di lavoro. • Movimentazione assistita tramite cinghie e ruote dentate montate su cuscinetti a sfera, per un funzionamento fluido e silenzioso. • Blocco immediato in qualsiasi punto della corsa in caso di rottura o allentamento dei cavi (sistema a dente di lupo). I dispositivi meccanici dedicati allo scorrimento verticale dei saliscendi sono collocati nel montante anteriore della spalla laterale. Il compartimento, completamente chiuso e accessibile rimuovendo il cassetto laterale della spalla, ha permesso di separare tutti i componenti dalla camera di lavoro in modo da essere protetti dal rischio dell'eventuale corrosione generata dagli aggressivi chimici. La protezione delle parti meccaniche nel compartimento separato dalla camera di lavoro consente inoltre di ridurre l'usura dei componenti con una necessità di minore manutenzione.
Totale			12	7	10	
F - MIGLIORAMENTI / INTEGRAZIONI						
Caratteristiche oggetto di valutazione						

Handwritten signatures and initials.

1	Miglioramenti finalizzati all'ottimizzazione degli ambienti di lavoro, in termini di risparmio energetico ed utilizzo di materiali e rivestimenti superficiali innovativi	D	7	1	3	Capra a flusso laminare Dotata della modalità che consente di settare una velocità ridotta delle ventole quando la finestra frontale è chiusa, in questo modo viene mantenuta sterile la zona di lavoro e contemporaneamente si ha una ottimizzazione dei consumi energetici	Il produttore utilizza oltre il 40% di alluminio riciclato. La combinazione tra l'alluminio e l'utilizzo di una nuova vernice poliuretana garantisce una resistenza notevolmente migliore agli acidi rispetto alle comuni vernici epossidiche. Tutte le serie di arredo proposte sono trattate per uniformità con vernici poliaretiche. Migliore e anche la resistenza ai raggi UV o il colore non subisce alcuna variazione cromatica nel tempo. Per quanto attiene invece i componenti lignei, BICASA, produttrice degli arredi oAeri, aderisce al Consorzio "Pannello Ecologico" che garantisce l'utilizzo di legno realizzato al 100% con legno post-consumo (certificato FSC, codice CQ-COC 090901) conforme a FSC-ST-D-40-004 (serie 2J) e con livelli di emissione di formaldeide certificati in classe E1 (certificato CATAS Quality Award E1 n° 45/20). AISI ha aderito al Consorzio ECORIT che gestisce su tutto il territorio italiano il riciclaggio/smaltimento dei rifiuti di apparecchiature elettriche ed elettroniche.
2	Soluzioni migliorative che permettano di migliorare la qualità degli ambienti di lavoro per il personale operante	D	7	1	2	Capra laminare: Illuminazione al LED diffusa e regolabile per un confort visivo ≥ 1000 Lux; Silenziosità: 58 dBA;	La ditta intende fornire una Unità di Sistema di Disinfezione ambientale: NOVAERUS Modello NV1050 il quale può portare ad una serie di benefici per l'ambiente e la salute del personale. I sistemi di Disinfezione ambientali Novaeus utilizzano l'esclusiva Tecnologia Brevettata al Plasma Freddo Nano Strike® la quale è in grado di distruggere i microrganismi di dimensioni nanometriche di diametro inferiore a 0,1 µm utilizzando una gamma di processi di inattivazione dei patogeni simultanei che si verificano nell'intervallo di tempo di nanosecondi
Totale			14	2	5		
G- GARANZIA							
Caratteristiche oggetto di valutazione							
1	ESTENSIONE GARANZIA: è attribuito un punteggio tecnico per ogni anno di garanzia addizionale rispetto al minimo di 5 anni, secondo lo schema seguente: - 4 o più anni di garanzia extra: 5 punti - 3 anni di garanzia extra: 3 punti - 2 anni di garanzia extra: 2 punti - 1 anni di garanzia extra: 1 punto (Allegare copia della Garanzia scritta che indichi chiaramente e in numero assoluto espresso in anni il periodo di garanzia fornito dalla data di acquisto con le relative informazioni di contatto sulle parti di ricambio o dichiarare in numero assoluto espresso in anni la garanzia offerta. In caso sia indicato un numero non assoluto - tipo "circa" o un range da x a y - verrà attribuito un punteggio pari a 0)	Q	5	5	0	la garanzia extra offerta oltre i 5 anni minimi richiesti è di 4 anni, per un totale di 9 anni a partire dalla data di acquisto	Arredi 8 anni Attrezzature e strumenti 5 anni
Totale			5	5	0		
H- CERTIFICAZIONI							
Caratteristiche oggetto di valutazione							
1	Capacità di adottare misure di gestione ambientale attraverso il possesso della registrazione sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS), Regolamento (CE) n. 1221/2009 o della certificazione secondo la norma tecnica UNI EN ISO 14001:2015, in corso di validità. - Possesso di una certificazione = 1 punto - Possesso di due certificazioni = 2 punti Il concorrente deve allegare in sede di offerta tecnica copia della Certificazione secondo la norma tecnica UNI EN ISO 14001 in corso di validità o registrazione EMAS secondo il regolamento (CE) n. 1221/2009 sull'adesione volontaria delle organizzazioni a un sistema comunitario di ecogestione e audit (EMAS). In caso di mancata allegazione della certificazione verrà attribuito un punteggio pari a 0.	Q	2	1	0	Certificato 3920393 scadenza 7/10/2027	Certificazione assente
2	Certificazione ISO 9001:2015 "Sistema di gestione per la Qualità" (in corso di validità). - Certificazione non presente = 0 punti; - Certificazione presente = 1 punto. In caso di mancata allegazione della certificazione verrà attribuito un punteggio pari a 0.	T (si/no)	1	1	0	Certificato 3920392 scadenza 13/11/2027	Certificazione assente
Totale			3	2	0		
TOTALE COMPLESSIVO			70	21	41		

*L'offerta verrà valutata in termini di:
- Concretezza: verranno premiate le offerte che evidenzieranno gli elementi concreti che possono apportare reali benefici all'attività della ARPA Abruzzo.
- Esattezza: verranno valutate le offerte sulla base della completezza ed accuratezza della proposta progettuale.
- Innovatività: l'offerta verrà valutata anche sulla base di eventuali contenuti innovativi della proposta progettuale.
La Commissione giudicatrice potrà richiedere agli operatori economici concorrenti, nel corso della valutazione degli elaborati, tutte le precisazioni e le delucidazioni ritenute necessarie alla formulazione di un giudizio obiettivo, in un'ottica comparativa delle offerte pervenute.
I risultati della valutazione tecnica saranno comunicati agli interessati prima dell'apertura dell'offerta economica.

